### B.E.P.

### Maintenance des Equipements Industriels

**Attention :**

**Le bon déroulement de l’épreuve nécessite une lecture attentive de chaque question.et le respect de la chronologie des tâches.**

**Nom et prénom du candidat :**

**Note : /20**

## Epreuve EP2 – 2 ème partie

##### Réaliser son intervention mécanique

**Session 2009**

Oui

Non

Contrôle géométrique de la pièce embout de pincement rep 13. Suivant le plan annexe n°4(copie du plan du dossier ressources). Si la pièce n’est pas conforme indiquer sur le plan les raisons de la non-conformité et adapter la pièce pour montage.

Pièce conforme au plan :

Oui

Non

Contrôle géométrique de la pièce plaque support guidage rep 3. Suivant le plan annexe n°3(copie du plan du dossier ressources). Si la pièce n’est pas conforme indiquer sur le plan les raisons de la non-conformité et adapter la pièce pour montage.

Pièce conforme au plan :

Vérification du matériel suivant bon de livraison annexe n°2 et plan. Avant tout montage.

Prendre connaissance du dossier ressource et de la demande d’intervention annexe1.

Contrôle des capteurs de proximité du vérin suivant la référence indiqué sur le bon de livraison. Si la pièce n’est pas conforme demander le bon matériel à l’examinateur avec la référence correcte.

Pièce conforme au bon de livraison :

Contrôle du nouveau vérin suivant la référence indiqué sur le bon de livraison. Si la pièce n’est pas conforme demander le bon matériel à l’examinateur avec la référence correcte.

Pièce conforme au bon de livraison :

Installation de la modification vérin banc de traitement thermique

Oui

Non

Oui

Non

**4**

**3.5**

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre procédure.

**Procédure validée** :

**3.4**

**3.3**

**3.2**

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre procédure.

**Procédure validée** :

**3.1**

**3**

**2.1**

Mise en sécurité du bien suivant vos Habilitations

**2**

**1**

**5.5**

Pour le réglage et la vérification de fonctionnement des capteurs de proximité demander l’aide de l’examinateur

**5.41**

Brancher les différentes connexions

Effectuer les réglages mécaniques nécessaires en vous aidant du dossier ressource.

**5.4**

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre remontage.

**Procédure validée** :

**5.3**

Remonter le sous ensemble porte pince sur le bien.

**5.2**

Assembler les pièces de la modification sur le sous ensemble porte pince

**5.1**

Remontage

**5**

**7**

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre procédure.

**Procédure validée** :

**6.1**

Déconsignation du bien suivant vos Habilitations.

**6**

Effectuer le démontage suivant la gamme de démontage dans le dossier ressource.

**4.4**

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre démontage.

**Procédure validée** :

**4.3**

Repérage des parties mécaniques

**4.2**

Repérage des différentes connexions

**4.1**

Démontage

**4**

Compléter le compte rendu de votre intervention sur la GMAO

et imprimer le pour le joindre à votre dossier.

**8.1**

Rendre compte de l’intervention

**8**

Le test de fonctionnement en mode auto est à réaliser avec l’aide de l’examinateur.

Régler à 6 bar la pression d’alimentation du bien.

Régler le temps de descente du panier à 2s (à ± 0,5s)

Régler le temps de remonter du panier à 3s (à ± 0,5s)

Oui

Non

Appel examinateur pour valider votre réglage.

**Procédure validée** :

**7.3**

**7.2**

**7.1**

Test et réglage.

**7**

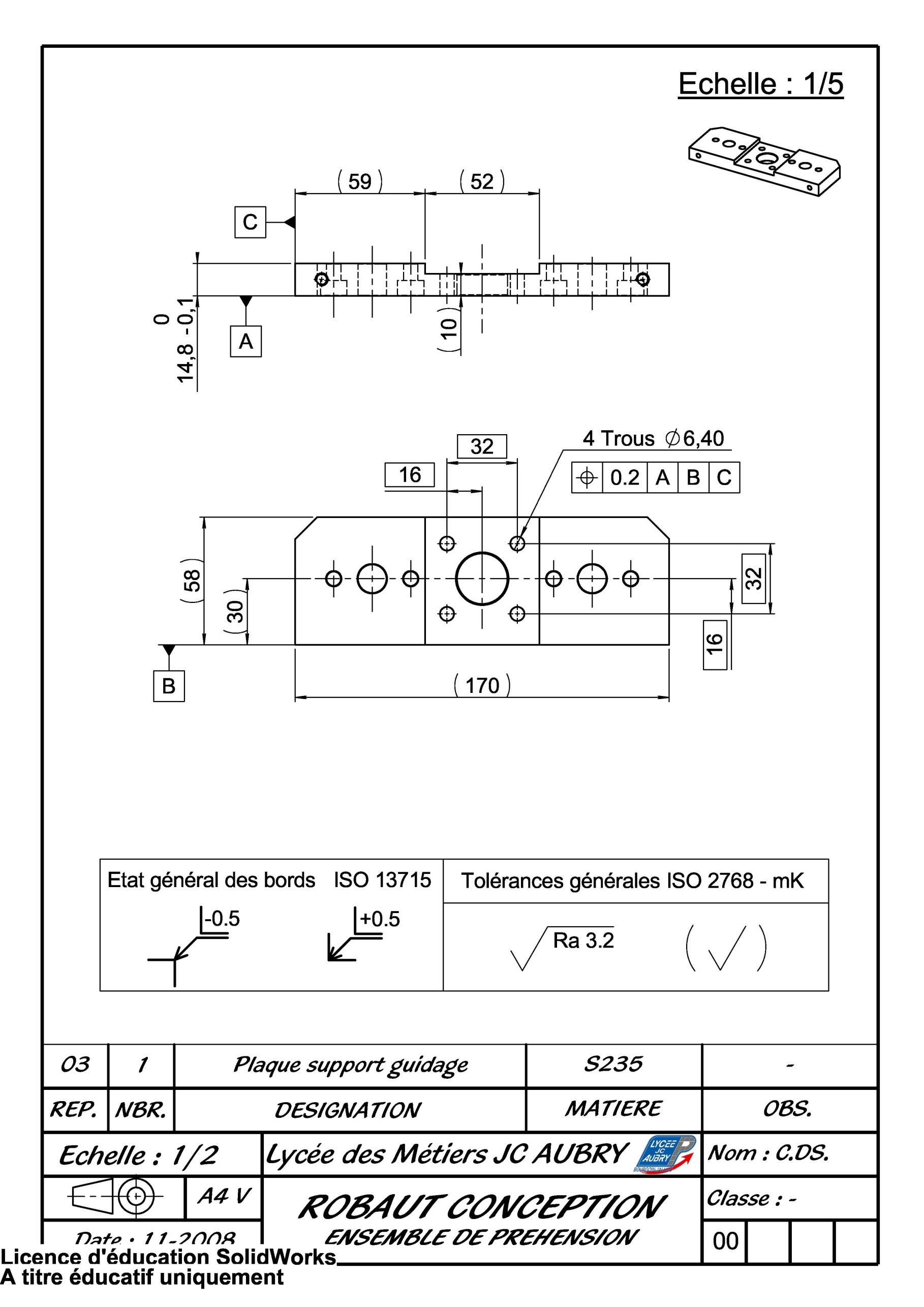
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ORDRE DE TRAVAIL | | | | | | | | | | |
| Date et heure de la demande | | | | 02/05/08 à 08 h | | | | | | |
| Parc | Atelier MEI | | Urgence | 2 | | **Equipement** | | **N°** | Banc de traitement thermique | |
| **Marque** | | | Robaut conception | | | **Numéro du BT :** | | | | 248 |
| **Motif de la demande :** Suite à la demande de la production pour augmenter la capacité du vérin vertical on vous demande de mettre en place le nouveau vérin avec son support et ses capteurs, suite à la validation du bureau d’études. | | | | | | | | | | |
| **Machine en arrêt** | | oui | | | non | |  | | | |

**Annexe n°1**

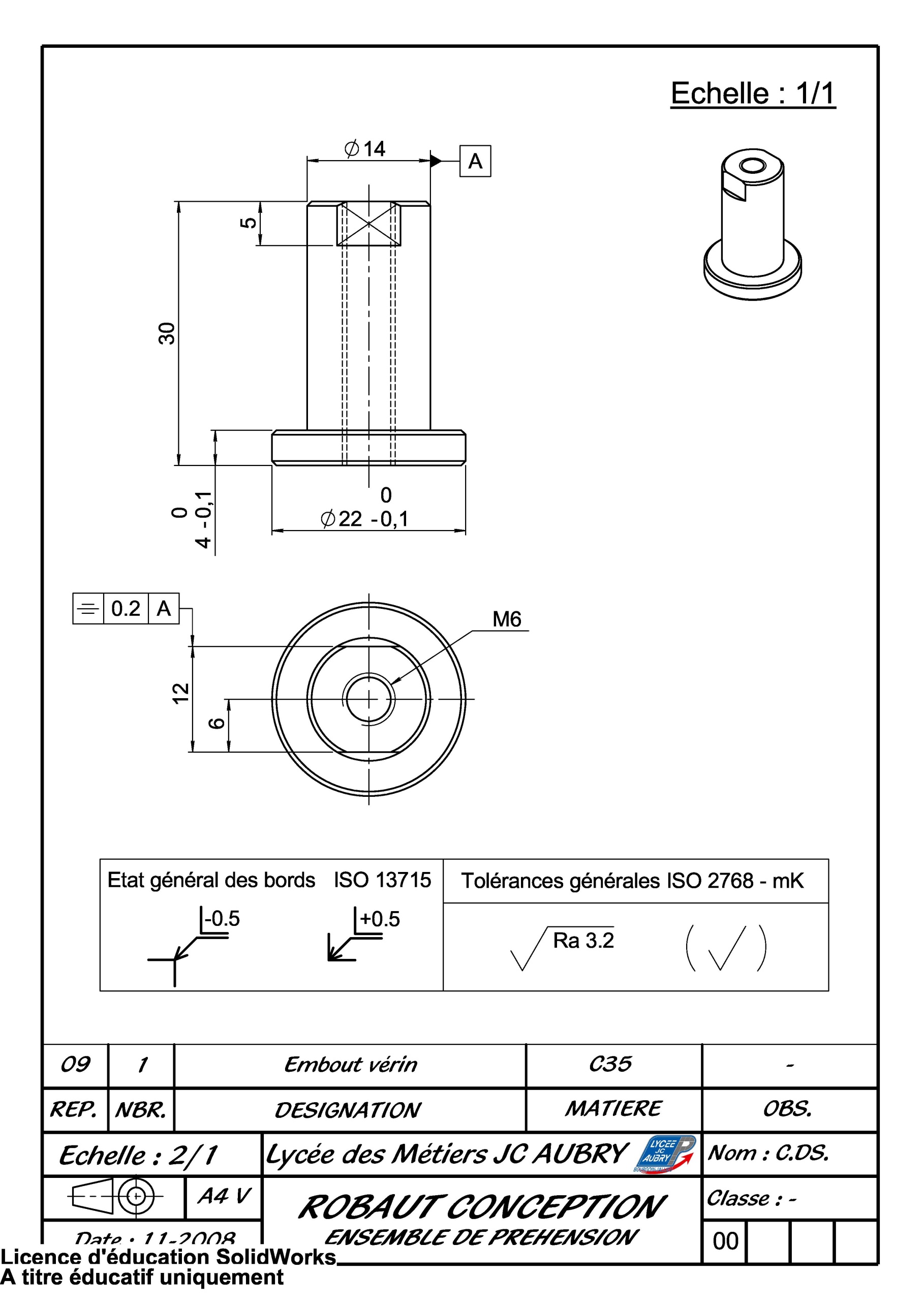
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lycée jc aubry Route de Rosière  38300 Bourgoin jallieu | Bon de Livraison | | | |  | | |
| **Fournisseur : Robaut Conception** | Date :02/05/2009  Demandeur : s.mouche | | | |  | | |
| DESIGNATION | | Référence | Quantités  commandées | reçues | | Prix unitaire | Montant total |
| Plaque support guidage | | 03 | 1 |  | | 104,44 | 104,44 |
| Embout de pincement | | 13 | 1 |  | | 54,62 | 54,62 |
| Vérin pneumatique double effet Festo | | ADVU –32-125-P-A code 156004 | 1 |  | | 59,88 | 59,88 |
| Détecteur magnétique Festo | | SMT-8-PS-S-LED-24-B | 2 |  | | 12,29 | 24.58 |
|  | |  |  |  | |  |  |
| Observations | | | | | | | |

**Annexe n° 2**

Annexe n°3

****

**Annexe n°4**

****

**Annexe n°**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Compte rendu d’intervention | | | | | | | | | | | | |
| **Nom de l’intervenant** |  | | | | Nature de l’intervention | | | | | | | |
| Début de l’intervention |  | | | | Electrique | | | |  | Mécanique | |  |
| Fin de l’intervention |  | | | | Pneumatique | | | |  | Hydraulique | |  |
| Durée de l’intervention |  | | | | Soudure | | | |  | Divers | |  |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Pièces ou éléments remplacés | | | | | | | | | | | | |
| Désignation | | | | | | | Référence | | | | Qt | |
|  | | | | | | |  | | | |  | |
|  | | | | | | |  | | | |  | |
|  | | | | | | |  | | | |  | |
|  | | | | | | |  | | | |  | |
| **Compte rendu de l’intervention** | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Essais effectués** | | **Oui** |  | **Non** | |  | | **Visa** | | | | |